

АрселорМиттал Тубулар Продактс Актау
ArcelorMittal Tubular Products Aktau



ArcelorMittal

Трубы Стальные Электросварные

Каталог продукции

Welded Steel Line Pipes

Product Catalogue



ArcelorMittal

ArcelorMittal

ArcelorMittal является крупнейшей в мире металлургической компанией и присутствует более чем в 60 странах.

Группа ведет за собой консолидацию мировой металлургической промышленности и сегодня по праву считается единственной глобальной сталеплавильной компанией мира.

ArcelorMittal является безусловным лидером на всех основных рынках металлопродукции, включая автомобильную, строительную, упаковочную промышленность, а также производство электробытовых приборов.

Группа занимает ведущее место в научно-исследовательских работах и разработках новых технологий, владеет значительной сырьевой базой исходных минералов и управляет густой сетью сбыта и распределения продукции.

Промышленное присутствие в Европе, Азии, Африке, Северной и Южной Америке позволяет компании вести деятельность на всех крупных рынках металлопродукции, от развивающихся до развитых.

ArcelorMittal Темиртау является крупнейшей металлургической компанией Казахстана с общим числом сотрудников более 40,000 и располагает собственными запасами угля, железной руды а также электростанциями.

ArcelorMittal Тубулар Продактс Актау входит в состав Трубного Управления ArcelorMittal которое состоит из 24 трубных заводов расположенных в 12 странах и является единственным заводом по производству стальных труб большого диаметра в Казахстане.

Номенклатура продукции включает трубы стальные электросварные с антикоррозионным покрытием с наружным диаметром от 456 до 1420мм выпускаемым по следующим спецификациям:

- Трубы для нефтегазопроводов
- Трубы для водоводов
- Трубы строительного назначения

Трубы изготавливаются по стандартам ГОСТ, ISO, DIN, API и другим техническим спецификациям.

ArcelorMittal Тубулар Продактс Актау располагается в свободной экономической зоне Морской Порт Актау и в состоянии отгружать продукцию по морю а также железнодорожным и автомобильным транспортом.

ArcelorMittal is the world's number one steel company, present in more than 60 countries. It has led the consolidation of the world steel industry and today ranks as the only truly global steelmaker.

ArcelorMittal is the leader in all major global markets, including automotive, construction, household appliances and packaging. The Group leads in R&D and technology, holds sizeable captive supplies of raw materials and operates extensive distribution networks. Its industrial presence in Europe, Asia, Africa and America gives the Group exposure to all the key steel markets, from emerging to mature.

ArcelorMittal Temirtau is the largest steel enterprise in Kazakhstan employing more than 40,000 people and having its own coal, iron ore and power base.

ArcelorMittal Tubular Products Aktau is part of Tubular Division of ArcelorMittal that consists of 24 pipe-making facilities in 12 countries, the only producer of welded steel line pipe of large diameter in Kazakhstan.

Product range includes welded steel pipes of large diameter from 456mm up to 1420mm of the following designations:

- Oil & Gas Line Pipe
- Water Line Pipe
- Structural Pipe

Pipes are manufactured in compliance with GOST, ISO, DIN, API and other technical specifications.

The mill is located in Free Economic Zone "Sea Port Aktau" and has capability to ship products by sea, rail and by trucks.

Сертификаты Соответствия с требованиями нефтегазовой промышленности

Certification of compliance with Oil& Gas Industry Specifications

Производство ArcelorMittal Актау находится в полном соответствии с жесткими требованиями Энергетического комплекса

Американский Нефтяной Институт 5L (Лицензия #0776): Производитель труб для трубопроводов, PSL1,2

ГОСТ 20295-85 (Лицензия # KZ.4710193.01.01.00144): Трубы стальные сварные для магистральных газонефтепроводов

ГОСТ P52079-2003 (Лицензия #KZ. 2710317.01.01.00088): Трубы стальные сварные для магистральных газонефтепроводов, нефтепроводов и нефтепродуктов



ArcelorMittal Aktau production is in full compliance with stringent requirements of Energy Industry

American Petroleum Institute 5L (License #0776): Manufacturer of Line Pipe, PSL1,2

GOST 20295-85 (License # KZ.4710193.01.01.00144): Steel Welded Pipes for Main Oil and Gas Pipelines

GOST P52079-2003 (License #KZ. 2710317.01.01.00088): Steel Welded Pipes for trunk gas pipelines, oil pipelines and oil products pipelines

Производственная Программа
Трубы Стальные Сварные для Магистральных Газонефтепроводов

Production Program
Welded Steel Line Pipe for Oil& Gas Transportation



Трубы стальные сварные для магистральных газонефтепроводов и нефтепродуктов по ГОСТ Р 52079-2003

Steel Welded Pipes for trunk gas& oil pipelines and oil products pipelines as per GOST R52079-2003

Nominal size	Outside diameter	Wall thickness	Weight	Steel Grade	Protective coating		
	Наружный Ф	Толщина стенки	Вес	Марка стали	Защитные покрытия		
mm	mm	mm	kg/m		3 LPE 3х сл. ПЭ	DFBE\2сл. Эпоксидное	Int. Epoxy Вн.эпоксид
500	530	7,00	90,29	K34-K60	●	●	●
		8,00	102,99				
		9,00	115,84				
		10,00	128,24				
600	630	7,00	107,55	K34-K60	●	●	●
		8,00	122,72				
		9,00	137,83				
		10,00	152,90				
		11,00	167,92				
		12,00	182,89				
700	720	8,00	140,47	K34-K60	●	●	●
		9,00	157,81				
		10,00	175,10				
		11,00	192,34				
		12,00	209,52				
800	820	8,00	160,20	K34-K60	●	●	●
		9,00	180,00				
		10,00	199,76				
		11,00	219,46				
		12,00	239,12				
		13,00	258,71				
		14,00	278,28				
		15,00	297,77				
1000	1020	10,00	249,07	K34-K60	●	●	●
		11,00	273,70				
		12,00	298,29				
		13,00	322,83				
		14,00	347,31				
		15,00	371,75				
1200	1220	10,00	298,39	K34-K60	●	●	●
		11,00	327,95				
		12,00	357,47				
		13,00	386,94				
		14,00	416,36				
		15,00	445,73				
		16,00	475,03				
		17,00	504,32				
		18,00	533,54				
		19,00	562,72				
1400	1420	15,00	519,71	K34-K60	●	●	●
		16,00	554,00				
		17,00	588,17				
		18,00	622,30				
		19,00	656,43				

Трубы стальные сварные для магистральных газонефтепроводов по ГОСТ 20295-85

Steel Welded Pipe for Main Oil& Gas Pipelines GOST 20295-85

Nominal size	Outside diameter	Wall thickness	Weight	Steel Grade	Protective coating		
	Наружный Ф	Толщина стенки	Вес	Марка стали	Защитные покрытия		
mm	mm	mm	kg/m		3 LPE Зх сл. ПЭ	DFBE\2сл. Эпоксидное	Int. Epoxy Вн.эпоксид
500	530	6,00	77,54	К34-К60	●	●	●
		6,50	83,92				
		7,00	90,29				
		7,50	90,64				
		8,00	102,99				
		8,50	109,32				
		9,00	115,84				
600	630	10,00	128,24	К34-К60	●	●	●
		6,00	92,33				
		6,50	99,95				
		7,00	107,55				
		7,50	115,14				
		8,00	122,72				
		8,50	130,28				
700	720	9,00	137,83	К34-К60	●	●	●
		10,00	152,90				
		11,00	167,92				
		12,00	182,89				
		6,00	105,65				
		6,50	114,37				
		7,00	123,09				
800	820	7,50	131,79	К34-К60	●	●	●
		8,00	140,47				
		8,50	149,15				
		9,00	157,81				
		10,00	175,10				
		11,00	192,34				
		12,00	209,52				
800	820	6,00	120,45	К34-К60	●	●	●
		6,50	130,40				
		7,00	140,35				
		7,50	150,28				
		8,00	160,20				
		8,50	170,11				
		9,00	180,00				
800	820	10,00	199,76	К34-К60	●	●	●
		11,00	219,46				
		12,00	239,12				

Трубы для нефте-газопроводов по API Spec 5L/ISO 3183, 44th edition, 2007
 Line Pipe according to API Spec 5L/ISO 3183, 44th edition, 2007

Nominal size	Outside diameter		Wall thickness		Weight		Grades	Protective coating		
	Наружный Ф		Толщина стенки		Вес			Марка стали	Защитные покрытия	
in	in	mm	in	mm	lb/ft	kg/m			3 LPE Зх сл. ПЭ	DFBE\2сл. Эпоксидное
20	20	508	0,219	5,6	46,31	69,38	Gr. A, B, X42, X46, X52, X56, X60, X65, X70, X80	●	●	●
			0,250	6,4	52,78	79,16				
			0,281	7,1	59,23	87,70				
			0,312	7,9	65,66	97,43				
			0,344	8,7	72,28	107,12				
			0,375	9,5	78,67	116,78				
			0,406	10,3	85,04	126,41				
			0,438	11,1	91,59	136,01				
22	22	559	0,219	5,6	50,99	76,42	Gr. A, B, X42, X46, X52, X56, X60, X65, X70, X80	●	●	●
			0,250	6,4	58,13	87,21				
			0,281	7,1	65,24	96,63				
			0,312	7,9	72,34	107,36				
			0,344	8,7	79,64	118,06				
			0,375	9,5	86,69	128,73				
			0,406	10,3	93,72	139,37				
			0,438	11,1	100,96	149,97				
24	24	610	0,250	6,4	63,47	95,26	Gr. A, B, X42, X46, X52, X56, X60, X65, X70, X80	●	●	●
			0,281	7,1	71,25	105,56				
			0,312	7,9	79,01	117,30				
			0,344	8,7	86,99	129,00				
			0,375	9,5	94,71	140,68				
			0,406	10,3	102,4	152,32				
			0,438	11,1	110,32	163,93				
			0,469	11,9	117,98	175,51				
26	26	660	0,281	7,1	77,26	114,31	Gr. A, B, X42, X46, X52, X56, X60, X65, X70, X80	●	●	●
			0,312	7,9	85,68	127,04				
			0,344	8,7	94,35	139,73				
			0,375	9,5	102,72	152,39				
			0,406	10,3	111,08	165,02				
			0,438	11,1	119,69	177,62				
			0,469	11,9	128,00	190,19				
			0,500	12,7	136,30	202,72				
28	28	711	0,281	7,1	83,26	123,24	Gr. A, B, X42, X46, X52, X56, X60, X65, X70, X80	●	●	●
			0,312	7,9	92,35	136,97				
			0,344	8,7	101,70	150,67				
			0,375	9,5	110,74	164,34				
			0,406	10,3	119,76	177,98				
			0,438	11,1	129,05	191,58				
			0,469	11,9	138,03	205,15				
			0,500	12,7	146,99	218,69				
			0,562	14,3	164,84	245,68				
0,625	15,9	182,90	272,54							

Трубы для нефте-газопроводов по API Spec 5L/ISO 3183, 44th edition, 2007
 Line Pipe according to API Spec 5L/ISO 3183, 44th edition, 2007

Nominal size		Outside diameter		Wall thickness		Weight		Grades	Protective coating		
		Наружный Ф		Толщина стенки		Вес		Марка стали	Защитные покрытия		
in	in	mm	in	mm	lb/ft	kg/m		3 LPE Зх сл. ПЭ	DFBE\2сл. Эпоксидное	Int. Epoxy Вн.эпоксид	
30	30	762	0,281	7,1	89,27	132,17	Gr. A, B, X42, X46, X52, X56, X60, X65, X70, X80	●	●	●	
			0,312	7,9	99,02	146,91					
			0,344	8,7	109,06	161,61					
			0,375	9,5	118,76	176,29					
			0,406	10,3	128,44	190,93					
			0,438	11,1	138,42	205,54					
			0,469	11,9	148,06	220,12					
			0,500	12,7	157,68	234,67					
			0,562	14,3	176,86	263,67					
			0,625	15,9	196,26	292,54					
32	32	813	0,281	7,1	95,28	141,10	Gr. A, B, X42, X46, X52, X56, X60, X65, X70, X80	●	●	●	
			0,312	7,9	105,69	156,84					
			0,344	8,7	116,41	172,56					
			0,375	9,5	126,78	188,24					
			0,406	10,3	137,12	203,88					
			0,438	11,1	147,78	219,50					
			0,469	11,9	158,08	235,09					
			0,500	12,7	168,37	250,64					
			0,562	14,3	188,87	281,65					
			0,625	15,9	209,62	312,54					
34	34	864	0,312	7,9	112,36	166,78	Gr. A, B, X42, X46, X52, X56, X60, X65, X70, X80	●	●	●	
			0,344	8,7	123,77	183,50					
			0,375	9,5	134,79	200,18					
			0,406	10,3	145,8	216,84					
			0,438	11,1	157,14	233,46					
			0,469	11,9	168,11	250,05					
			0,500	12,7	179,06	266,61					
			0,562	14,3	200,89	299,64					
			0,625	15,9	222,99	332,53					
			36	36	914	0,312					7,9
0,344	8,7	131,12				194,22					
0,375	9,5	142,81				211,90					
0,406	10,3	154,48				229,54					
0,438	11,1	166,51				247,15					
0,469	11,9	178,14				264,72					
0,500	12,7	189,75				282,27					
0,562	14,3	212,90				317,27					
0,625	15,9	236,35				352,14					
38	38	965				0,312	7,9	125,70	186,46	Gr. A, B, X42, X46, X52, X56, X60, X65, X70, X80	●
			0,344	8,7	138,47	205,17					
			0,375	9,5	150,83	223,84					
			0,406	10,3	163,16	242,49					
			0,438	11,1	175,87	261,11					
			0,469	11,9	188,17	279,69					
			0,500	12,7	200,44	298,24					
			0,562	14,3	224,92	335,25					
			0,625	15,9	249,71	372,14					

Трубы для нефте-газопроводов по API Spec 5L/ISO 3183, 44th edition, 2007
 Line Pipe according to API Spec 5L/ISO 3183, 44th edition, 2007

Nominal size	Outside diameter		Wall thickness		Weight		Grades	Protective coating		
	Наружный Ф		Толщина стенки		Вес			Марка стали	Защитные покрытия	
in	in	mm	in	mm	lb/ft	kg/m			3 LPE Зх сл. ПЭ	DFBE\2сл. Эпоксидное
40	40	1016	0,344	8,7	145,83	216,11	Gr. A, B, X42, X46, X52, X56, X60, X65, X70, X80	●	●	●
			0,375	9,5	158,85	235,79				
			0,406	10,3	171,84	255,45				
			0,438	11,1	185,24	275,07				
			0,469	11,9	198,19	294,66				
			0,500	12,7	211,13	314,22				
			0,562	14,3	236,93	353,24				
42	42	1067	0,625	15,9	263,07	392,13	Gr. A, B, X42, X46, X52, X56, X60, X65, X70, X80	●	●	●
			0,344	8,7	153,18	227,05				
			0,375	9,5	166,86	247,74				
			0,406	10,3	180,52	268,40				
			0,438	11,1	194,60	289,03				
			0,469	11,9	208,22	309,62				
			0,500	12,7	221,82	330,19				
44	44	1118	0,562	14,3	248,95	371,22	Gr. A, B, X42, X46, X52, X56, X60, X65, X70, X80	●	●	●
			0,625	15,9	276,44	412,13				
			0,688	17,5	303,84	452,91				
			0,406	10,30	189,20	281,35				
			0,438	11,10	203,97	302,99				
			0,469	11,90	218,25	324,59				
			0,500	12,70	232,51	346,16				
46	46	1168	0,562	14,30	260,97	389,21	Gr. A, B, X42, X46, X52, X56, X60, X65, X70, X80	●	●	●
			0,625	15,90	289,80	432,13				
			0,688	17,50	318,55	474,92				
			0,406	10,30	197,88	294,05				
			0,438	11,10	213,33	316,67				
			0,469	11,90	228,27	339,26				
			0,500	12,70	243,20	361,82				
48	48	1219	0,562	14,30	272,98	406,84	Gr. A, B, X42, X46, X52, X56, X60, X65, X70, X80	●	●	●
			0,625	15,90	303,16	451,73				
			0,688	17,50	333,26	496,50				
			0,750	19,10	362,79	541,14				
			0,406	10,30	206,56	307,01				
			0,438	11,10	222,70	330,63				
			0,469	11,90	238,30	354,23				
52	52	1321	0,500	12,70	253,89	377,79	Gr. A, B, X42, X46, X52, X56, X60, X65, X70, X80	●	●	●
			0,562	14,30	285,00	424,82				
			0,625	15,90	316,52	471,73				
			0,688	17,50	347,97	518,51				
			0,750	19,10	378,83	565,16				
			0,438	11,10	241,42	358,55				
			0,469	11,90	258,36	384,16				
56	56	1422	0,500	12,70	275,27	409,74	Gr. A, B, X42, X46, X52, X56, X60, X65, X70, X80	●	●	●
			0,562	14,30	309,03	460,79				
			0,625	15,90	343,25	511,72				
			0,688	17,50	377,39	562,53				
			0,750	19,10	410,90	613,20				
			0,438	11,10	260,15	386,20				
			0,469	11,90	278,41	413,80				
56	56	1422	0,500	12,70	296,65	441,37	Gr. A, B, X42, X46, X52, X56, X60, X65, X70, X80	●	●	●
			0,562	14,30	333,06	496,41				
			0,625	15,90	369,97	551,32				
			0,688	17,50	406,80	606,11				
			0,75	19,10	442,97	660,77				
0,812	20,60	479,05	711,91							

Маркировка труб по ГОСТ

Stencil marking of pipes as per GOST

Маркировка наносится несмываемой краской на расстоянии 300-1000мм от конца трубы и содержит следующую информацию:

1. товарный знак и наименование предприятия
2. размер трубы (диаметр*толщина стенки в мм)
3. класс прочности
4. марка стали
5. номер трубы
6. тип защитного покрытия
7. стандарт изготовления
8. дата производства

Пример маркировки



АрселорМиттал Актау 530*8 K52 17Г1С №09619
ЗПЭ ГОСТ52568 21.09.11

Pipe is marked with indelible stencil marking about 300-1000mm from pipe end and contains the following information:

1. Trade mark and company name
2. Size (diameter*wall thickness, mm)
3. Strength category
4. Steel grade
5. Pipe identification #
6. Type of protective coating
7. Manufacturing standard
8. Date of production

Example of stencil marking



АрселорМиттал Актау 530*8 K52 17Г1С №09619
ЗПЭ ГОСТ52568 21.09.11

Маркировка труб по API 5L (44 издание)

Stencil marking of pipes as per API 5L (44th edition)

Маркировка наносится несмываемой краской на расстоянии 300-1000мм от конца трубы и содержит следующую информацию:

1. товарный знак и наименование предприятия
2. номер лицензии API
3. дата производства
4. размер трубы (диаметр*толщина стенки в мм)
5. марка стали
6. категория применения
7. тип сварного шва
8. номер трубы
9. номер плавки
10. длина и вес

Пример маркировки



АрселорМиттал Актау Спец 5L 0776 04.10.11
1020*15.5 L555 PSL2 SAWH №001.01.J10
11.730mm 4.503mt

Pipe is marked with indelible stencil marking about 300-1000mm from pipe end and contains the following information:

1. Trade mark and company name
2. License number
3. Date of production
4. Ssize (diameter*wall thickness, mm)
5. Steel grade
6. Product service level
7. Type of weld
8. Pipe identification #
9. Heat number
10. Length and weight

Example of stencil marking



АрселорМиттал Актау Спец 5L 0776 04.10.11
1020*15.5 L555 PSL2 SAWH №001.01.J10
11.730mm 4.503mt

Сертификаты Соответствия с требованиями строительной промышленности

Certification of compliance with Construction Industry Specifications

Производство ArcelorMittal Актау находится в полном соответствии с жесткими требованиями Строительной Промышленности

ArcelorMittal Aktau production is in full compliance with stringent requirements of Construction Industry



Американский Нефтяной Институт 2B (Лицензия #0115): Производитель Стальных Труб

ГОСТ 8696-74 (Лицензия #KZ.4710193.01.01.00107): Трубы Стальные Электросварные со спиральным швом Общего Назначения

American Petroleum Institute 2B (License #0115): **Manufacturer of Steel Pipe**

GOST 8696-74 (License #KZ.4710193.01.01.00107): **General Purpose Electrically Welded Spiral Seam Pipes**

Производственная Программа Production Program

Трубы для водоводов и строительного назначения



Water Line Pipe and Structural Pipe

Трубы стальные сварные спиральношовные общего назначения по ГОСТ 8696-74
 General purpose electrically welded spiral seam pipes as per GOST 8696-74

Nominal size	Outside diameter	Wall thickness	Weight	Steel Grade	Protective coating		
	Наружный Ф	Толщина стенки	Вес	Марка стали	Защитные покрытия		
mm	mm	mm	kg/m		3 LPE Зх сл. ПЭ	DFBE\2сл. Эпоксидное	Int. Epoxy Вн.эпоксид
450	480	6,00	71,18	st2,st3, st20	●	●	●
		7,00	82,87				
		8,00	94,51				
500	530	6,00	78,69	st2,st3, st20	●	●	●
		7,00	91,63				
		8,00	104,50				
		9,00	117,40				
600	630	6,00	93,71	st2,st3, st20	●	●	●
		7,00	109,10				
		8,00	124,50				
		9,00	139,90				
		10,00	155,20				
700	720	6,00	107,20	st2,st3, st20	●	●	●
		7,00	124,90				
		8,00	142,60				
		9,00	160,20				
		10,00	177,70				
		11,00	195,20				
800	820	6,00	122,30	st2,st3, st20	●	●	●
		7,00	142,40				
		8,00	162,60				
		9,00	182,70				
		10,00	202,70				
		11,00	222,70				
		12,00	242,70				
900	920	8,00	182,60	st2,st3, st20	●	●	●
		9,00	205,20				
		10,00	227,80				
		11,00	250,30				
		12,00	272,70				
1000	1020	8,00	202,60	st2,st3, st20	●	●	●
		9,00	227,70				
		10,00	252,80				
		11,00	277,80				
		12,00	302,80				
1200	1220	8,00	242,70	st2,st3, st20	●	●	●
		9,00	272,80				
		10,00	302,90				
		11,00	332,90				
		12,00	362,90				

Трубы стальные сварные спиральношовные общего назначения по ГОСТ 8696-74

General purpose electrically welded spiral seam pipes as per GOST 8696-74

Nominal size	Outside diameter	Wall thickness	Weight	Steel Grade	Protective coating		
	Наружный Ф	Толщина стенки	Вес	Марка стали	Защитные покрытия		
mm	mm	mm	kg/m		3 LPE Зх сл. ПЭ	DFBE\2сл. Эпоксидное	Int. Epoxy Вн.эпоксид
1400	1420	8,00	282,70	st2,st3, st20	●	●	●
		9,00	317,80				
		10,00	352,90				
		11,00	388,00				
		12,00	422,90				
		13,00	457,90				
		14,00	492,70				
		15,00	527,50				
		16,00	562,30				
		17,00	597,00				
		18,00	631,60				
		19,00	666,30				
20,00	700,80						

Длина

Трубы поставляются длиной 9 ÷ 11.7 м при отгрузке жд транспортом и длиной 9 ÷ 12.5 м при отгрузке автотранспортом, а также с резкой в размер (например: 12 м ±500 мм или с резкой в размер с допуском +50/-0 мм).

Обработка торцов труб

- Трубы нарезаются плазменной резкой под прямым углом с величиной допуска +50/-0 мм
- Трубы нарезаются в размер под прямым углом
- Снимается фаска под последующую сварку согласно заявленному стандарту (например DIN 2559/22)

Формула расчета веса 1 метра трубы (кг/м)

$$(D-t) \times 0.02466 = m \text{ (kg/m)}$$

m- теоретический вес

D- наружный диаметр в мм

t- толщина стенки в мм

Пример

Рассчитать вес трубы 1020*10мм | Calculate weight of pipe 1020*10mm

- 1020-10= 1010
- 1010*10= 10100
- 10100*0.02466= 249.06 kg/m

Длина трубы в среднем 11.7м, следовательно: 11.7* 249.06= 2.914т вес одной трубы размером 1020*10мм

Lengths

The pipes are supplied in lengths 9 ÷ 11.7 m for wagon transport, in lengths 9 ÷ 12.5 m for truck transport, in fixed lengths (for example: 12 m ±500 mm or in exact lengths with tolerance +50/-0 mm).

Finishing of ends

- Ends are cut by flame perpendicularly with lengths tolerance +50/-0 mm
- Ends are cut off perpendicularly
- Beveled ends for welding according to relevant standards (for example DIN 2559/22)

Equation to attain approximate mass in kg per metre (kg/m)

$$(D-t) \times 0.02466 = m \text{ (kg/m)}$$

m- theoretical weight

D- outside diameter in mm

t- wall thickness in mm

Example

Calculate weight of pipe 1020*10mm

- 1020-10= 1010
- 1010*10= 10100
- 10100*0.02466= 249.06 kg/m

Average pipe length is 11.7m, therefore 11.7* 249.06= 2.914mt is weight of one pipe 1020*10mm

Параметры Качества Труб

Quality Parameters of Pipe

Показатели качества Quality parameters			Методы контроля и испытаний Inspection and Testing methods	
Геометрия Трубы Pipe Geometry	Тело трубы Pipe body	Диаметр Diameter Толщина стенки Wall thickness Длина Length Овальность Out of roundness Кривизна Straightness	Измерительная лента Measurement tape Калибр, измерение ультразвуком Calliper, UT Измерительная лента Measurement tape Калибр, шаблон Calliper, gauge Измерительная лента Measurement tape	
	Сварной шов Weld	Высота Height Ширина Width Смещение Misalignment Угол Angle Проварка Penetration	Макрографический анализ Macrographic analysis	
Структура стали Steel structure	Тело трубы Pipe body	Размер зерна Grain size Включения Inclusions	Макрографический анализ Macrographic analysis	
	Зона сварки Weld HAZ	Структура Structure	Макрографический анализ Macrographic analysis	
Сопротивление Strength	Тело трубы Pipe body	Предел текучести Yield Strength Предел прочности Tensile Strength Удлинение Elongation	Испытание на предел прочности Tensile test	
	Сварной шов Weld	Предел прочности Tensile Strength	Испытание на предел прочности Tensile test	
Прочность Toughness	Тело трубы Pipe body	Сопротивление ударной энергии Notch impact energy Сопротивление удару Drop weight tear Твердость Hardness	Ударные испытания по Шарпи Charpy impact test Испытания на удар DWT Испытания на твердость Hardness test	
	Сварной шов Weld	Сопротивление ударной энергии Notch impact energy Твердость Hardness	Ударные испытания по Шарпи Charpy impact test Испытания на твердость Hardness test	
Хим.состав Chem comp.	Тело трубы Pipe body	Химический состав Chemical composition	Спектральный анализ Spectrometric analysis	
		Углеродный эквивалент Carbon equivalent	Расчет по формуле Equation calculation	
Отсутствие дефектов Freedom from defects	Поверхность Surface	Тело трубы Pipe body	Поверхностные дефекты Surface defects	Визуальный контроль Visual inspection Ультразвуковые испытания UT Магнито-порошковые испытания MPI
	Однородность Homogeneity	Зона сварки Weld HAZ Тело трубы Pipe body	Поверхностные дефекты Surface defects Расслоение Lamination	Ультразвуковые испытания UT Ультразвуковые испытания UT
		Сварной шов Weld	Дефекты сварного шва Weld defects	Ультразвуковые испытания UT Радиоскопия X-Ray testing Гидроиспытания Hydrostatic pressure testing

Сертификаты Системы Управления Качественном

Quality Management System Certifications

ArcelorMittal Aktau установил и неизменно руководствуется положениями системы управления качеством развернутой в соответствии с требованиями Американского Нефтяного Института и ISO

Американский Нефтяной Институт ISO/TS 29001 (Лицензия # TS-0784): Проектирование и Производство спиралешовных труб сваренных под слоем флюса

Американский Нефтяной Институт Spec. Q1 (Лицензия # Q1-0919): Проектирование и Производство спиралешовных труб сваренных под слоем флюса

ISO 9001: 2008 (Лицензия # 1123): Проектирование и Производство спиралешовных труб сваренных под слоем флюса

ArcelorMittal Aktau established and vigorously adheres to Quality Management System deployed as per API and ISO

American Petroleum Institute ISO/TS 29001 (License # TS-0784): Design and Manufacture of Helical Seam SAW Pipe

American Petroleum Institute Spec. Q1 (License # Q1-0919): Design and Manufacture of Helical Seam SAW Pipe

ISO 9001: 2008 (License # 1123): Design and Manufacture of Helical Seam SAW Pipe



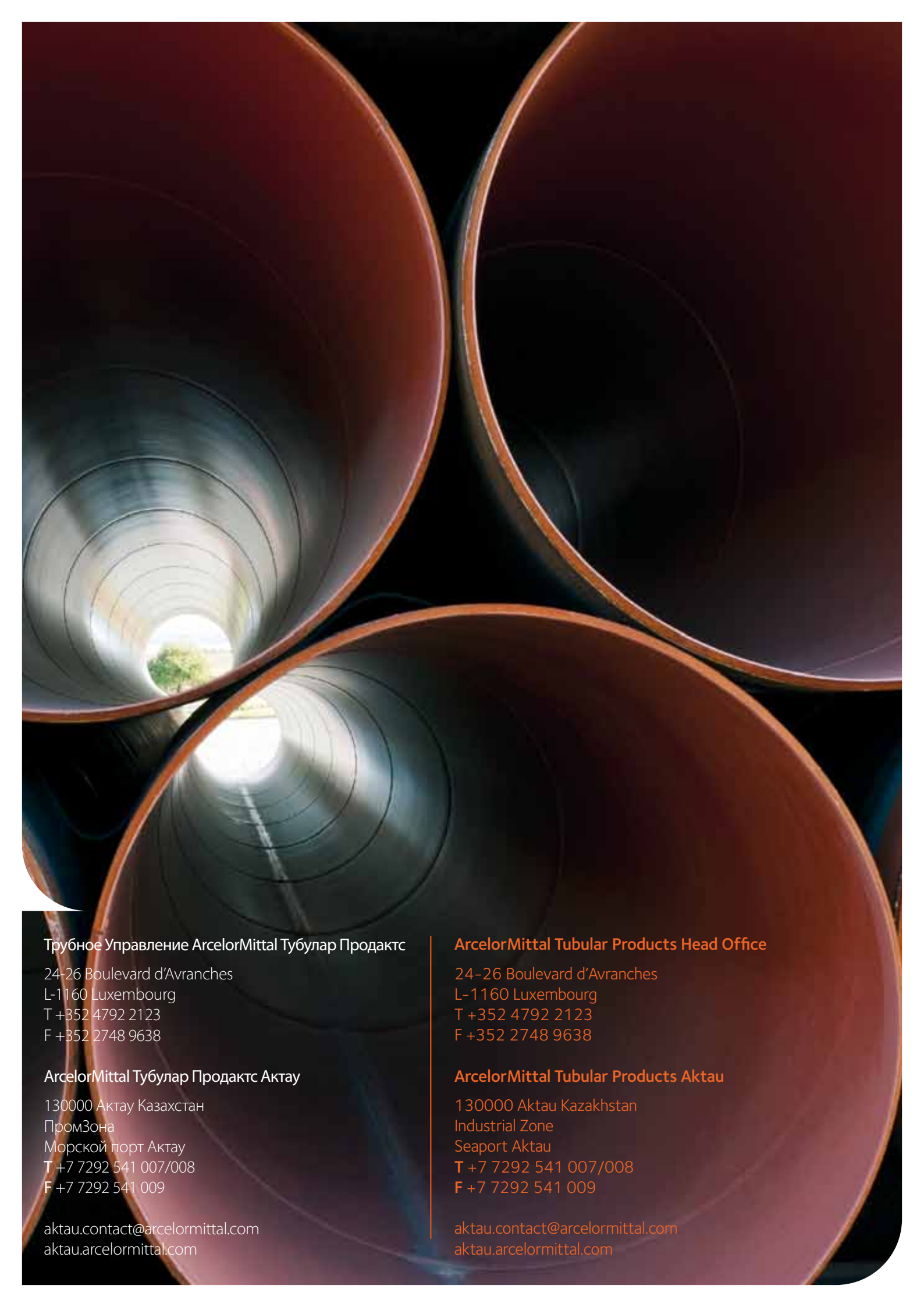
Нормы загрузки труб в ж\д вагоны

Pipe loading capacity of rail cars

Труба Pipe			Нормы загрузки Load capacity	
Диаметр Diameter, мм	Толщина Thickness, мм	Вес, тн	Труба Pipe, вагон rail car	тн mt
530	8	1,223	27	33,021
	9	1,373		37,071
	10	1,523		41,121
	11	1,672		45,144
630	8	1,457	19	27,683
	9	1,637		31,103
	10	1,816		34,504
	11	1,994		37,886
720	12	2,172	15	41,268
	8	1,668		25,020
	9	1,874		28,110
	10	2,079		31,185
820	11	2,284	11	34,260
	12	2,488		37,320
	8	1,902		20,922
	9	2,138		23,518
920	10	2,372	8	26,092
	11	2,606		28,666
	12	2,839		31,229
	8	2,136		17,088
1020	9	2,401	6	19,208
	10	2,665		21,320
	11	2,928		23,424
	8	2,371		14,226
1220	9	2,665	5	15,990
	10	2,958		17,748
	11	3,25		19,500
	12	3,542		21,252
1420	8	2,839	4	14,195
	9	3,192		15,960
	10	3,544		17,720
	11	3,894		19,470
	12	4,245		21,225
	8	3,308		13,232
	9	3,719		14,876
	10	4,129		16,516
	11	4,539		18,156
	12	4,948		19,792
	14	5,765		23,060

Conversion table

	Imperial to metric			Metric to imperial		
Dimensions	1 in	=	2.5400 cm	1 cm	=	0.3937 in
	1 ft	=	0.3048 m	1 m	=	3.2808 ft
	1 in ²	=	6.4516 cm ²	1 cm ²	=	0.1550 in ²
	1 ft ²	=	0.0929 m ²	1 m ²	=	10.7639 ft ²
	1 in ³	=	16.3870 cm ³	1 cm ³	=	0.0610 in ³
	1 ft ³	=	0.0283 m ³	1 m ³	=	35.3149 ft ³
Mass, Force, Pressure	1 lb	=	4.4497 N	1 N	=	0.2247 lb
	1 lb/in	=	0.1752 N/mm	1 N/mm	=	5.7082 lb/in
	1 lb/ft	=	14.5989 N/m	1 N/m	=	0.0685 lb/ft
	1 lb/in ²	=	0.6897 N/cm ²	1 N/cm ²	=	1.4499 lb/in ²
	1 lb/ft ²	=	47.8968 N/m ²	1 N/m ²	=	0.0209 lb/ft ²
	1 lb/in ³	=	0.2715 N/cm ³	1 N/cm ³	=	3.6827 lb/in ³
	1 lb/ft ³	=	157.1420 N/m ³	1 N/m ³	=	0.0064 lb/ft ³
	1 lb	=	0.4536 kg	1 kg	=	2.2046 lbs
	1 lb/ft	=	1.4882 kg/m	1 kg/m	=	0.6720 lb/ft
	1 lb/ft ²	=	4.8824 kg/m ²	1 kg/m ²	=	0.2048 lb
Moment of Inertia	1 in ⁴	=	41.6228 cm ⁴	1 cm ⁴	=	0.0240 in ⁴
	1 in ⁴ /ft	=	136.5582 cm ⁴ /m	1 cm ⁴ /m	=	0.0073 in ⁴ /ft
Section Modulus	1 in ³	=	16.3870 cm ³	1 cm ³	=	0.0610 in ³
	1 in ³ /ft	=	53.7631 cm ³ /m	1 cm ³ /m	=	0.0186 in ³ /ft
Moment	1 lb.ft	=	1.3563 Nm	1 Nm	=	0.7373 lb.ft
	1 lb.in/ft	=	0.3708 Nm/m	1 Nm/m	=	2.6968 lb.in/ft
	1 lb.ft/ft	=	4.4497 Nm/m	1 Nm/m	=	0.2247 lb.ft/ft



Трубное Управление ArcelorMittal Тубулар Продактс

24-26 Boulevard d'Avranches
L-1160 Luxembourg
T +352 4792 2123
F +352 2748 9638

ArcelorMittal Тубулар Продактс Актау

130000 Актау Қазақстан
ПромЗона
Морской порт Актау
T +7 7292 541 007/008
F +7 7292 541 009

aktau.contact@arcelormittal.com
aktau.arcelormittal.com

ArcelorMittal Tubular Products Head Office

24-26 Boulevard d'Avranches
L-1160 Luxembourg
T +352 4792 2123
F +352 2748 9638

ArcelorMittal Tubular Products Aktau

130000 Aktau Kazakhstan
Industrial Zone
Seaport Aktau
T +7 7292 541 007/008
F +7 7292 541 009

aktau.contact@arcelormittal.com
aktau.arcelormittal.com