

Производственная Программа Production Program

Трубы для водоводов и строительного назначения



Water Line Pipe and Structural Pipe

Трубы стальные сварные спиральношовные общего назначения по ГОСТ 8696-74
 General purpose electrically welded spiral seam pipes as per GOST 8696-74

Nominal size	Outside diameter	Wall thickness	Weight	Steel Grade	Protective coating		
	Наружный Ф	Толщина стенки	Вес	Марка стали	Защитные покрытия		
mm	mm	mm	kg/m		3 LPE Зх сл. ПЭ	DFBE\2сл. Эпоксидное	Int. Epoxy Вн.эпоксид
450	480	6,00	71,18	st2,st3, st20	●	●	●
		7,00	82,87				
		8,00	94,51				
500	530	6,00	78,69	st2,st3, st20	●	●	●
		7,00	91,63				
		8,00	104,50				
		9,00	117,40				
600	630	6,00	93,71	st2,st3, st20	●	●	●
		7,00	109,10				
		8,00	124,50				
		9,00	139,90				
		10,00	155,20				
700	720	6,00	107,20	st2,st3, st20	●	●	●
		7,00	124,90				
		8,00	142,60				
		9,00	160,20				
		10,00	177,70				
		11,00	195,20				
800	820	12,00	212,60	st2,st3, st20	●	●	●
		6,00	122,30				
		7,00	142,40				
		8,00	162,60				
		9,00	182,70				
		10,00	202,70				
		11,00	222,70				
900	920	12,00	242,70	st2,st3, st20	●	●	●
		8,00	182,60				
		9,00	205,20				
		10,00	227,80				
		11,00	250,30				
1000	1020	12,00	272,70	st2,st3, st20	●	●	●
		8,00	202,60				
		9,00	227,70				
		10,00	252,80				
		11,00	277,80				
		12,00	302,80				
1200	1220	8,00	242,70	st2,st3, st20	●	●	●
		9,00	272,80				
		10,00	302,90				
		11,00	332,90				
		12,00	362,90				

Трубы стальные сварные спиральношовные общего назначения по ГОСТ 8696-74

General purpose electrically welded spiral seam pipes as per GOST 8696-74

Nominal size	Outside diameter	Wall thickness	Weight	Steel Grade	Protective coating		
	Наружный Ф	Толщина стенки	Вес	Марка стали	Защитные покрытия		
mm	mm	mm	kg/m		3 LPE Зх сл. ПЭ	DFBE\2сл. Эпоксидное	Int. Epoxy Вн.эпоксид
1400	1420	8,00	282,70	st2,st3, st20	●	●	●
		9,00	317,80				
		10,00	352,90				
		11,00	388,00				
		12,00	422,90				
		13,00	457,90				
		14,00	492,70				
		15,00	527,50				
		16,00	562,30				
		17,00	597,00				
		18,00	631,60				
		19,00	666,30				
20,00	700,80						

Длина

Трубы поставляются длиной 9 ÷ 11.7 м при отгрузке жд транспортом и длиной 9 ÷ 12.5 м при отгрузке автотранспортом, а также с резкой в размер (например: 12 м ±500 мм или с резкой в размер с допуском +50/-0 мм).

Обработка торцов труб

- Трубы нарезаются плазменной резкой под прямым углом с величиной допуска +50/-0 мм
- Трубы нарезаются в размер под прямым углом
- Снимается фаска под последующую сварку согласно заявленному стандарту (например DIN 2559/22)

Формула расчета веса 1 метра трубы (кг/м)

$$(D-t) \times 0.02466 = m \text{ (kg/m)}$$

m- теоретический вес

D- наружный диаметр в мм

t- толщина стенки в мм

Пример

Рассчитать вес трубы 1020*10мм | Calculate weight of pipe 1020*10mm

- 1020-10= 1010
- 1010*10= 10100
- 10100*0.02466= 249.06 kg/m

Длина трубы в среднем 11.7м, следовательно: 11.7* 249.06= 2.914т вес одной трубы размером 1020*10мм

Lengths

The pipes are supplied in lengths 9 ÷ 11.7 m for wagon transport, in lengths 9 ÷ 12.5 m for truck transport, in fixed lengths (for example: 12 m ±500 mm or in exact lengths with tolerance +50/-0 mm).

Finishing of ends

- Ends are cut by flame perpendicularly with lengths tolerance +50/-0 mm
- Ends are cut off perpendicularly
- Beveled ends for welding according to relevant standards (for example DIN 2559/22)

Equation to attain approximate mass in kg per metre (kg/m)

$$(D-t) \times 0.02466 = m \text{ (kg/m)}$$

m- theoretical weight

D- outside diameter in mm

t- wall thickness in mm

Example

Calculate weight of pipe 1020*10mm

- 1020-10= 1010
- 1010*10= 10100
- 10100*0.02466= 249.06 kg/m

Average pipe length is 11.7m, therefore 11.7* 249.06= 2.914mt is weight of one pipe 1020*10mm